省エネ・工場メンテナンス月間情報誌

湘南から発信する 省エネ・メンテに関連した 問い合わせしたいと、 むずむずする情報誌

だに対します

2024年 10月 第64号

ヒートポンプ活用による

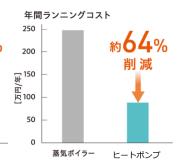
加熱源の省エネ対策

蒸気ボイラー・温水ヒーターから、ヒートポンプへの更新で CO2排出量、ランニングコストを大幅に削減!

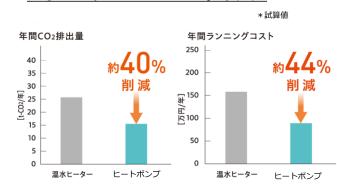
蒸気ボイラー → ヒートポンプ

ヒートポンプ

* 試算値



温水ヒーター → ヒートポンプ



最高90℃の

蒸気ボイラー

年間CO2排出量

35 30

[井/25/ 25 20

15

10

産業プロセス用途を幅広くカバー!



二段階の冷媒サイクルで最高90℃の出湯を実現できるため、下記のような様々な用途で使用されています。

•機械:塗装前処理、塗装乾燥、洗浄、純粋加湿

・食品:蒸留・煮沸、洗浄・煮沸、原料保温、殺菌

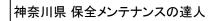
・印刷:フィルム接着乾燥、紙の乾燥、煮絨、溶解

・窯業:溶解、印刷乾燥塗装乾燥、ガラス洗浄

ヒートポンプ活用による省エネ対策の詳細は裏面をご参照ください!

株式会社 大札 きと 生産技術・保全メンテナンス代行商社

〒253-0061 神奈川県茅ヶ崎市 南湖5-16-17 TEL:0467-87-1551 FAX:0467-85-2153





ヒートポンプ活用による省エネ対策 無料オンラインWebセミナー開催

下記のような課題をお持ちの方におすすめの内容です!

- ▼ 現場の加熱に関する電気代を下げたい!
- ✓ ヒートポンプ活用による省エネ事例を知りたい!
- ✔ 蒸気ボイラーの放熱ロスを減らしたい!
- ▼ 蒸気ボイラーの蒸気レス化を進めたい!
- ✓ 他社の省エネ対策事例を知りたい!
- ✓ 何かしらのSDGs対策を推進したい!

開催日時

講座内容

11月20日(水)

15:00

~

16:30

ヒートポンプ活用による省エネ対策セミナー

- ●工場における最新の省エネトレンド!
- ●ヒートポンプ導入による電気代・Co2削減のインパクト!
- ●蒸気ボイラーとの組み合わせで蒸気レスを推進できるヒートポンプ
- ●蒸気ボイラーから各生産工程までの「熱ロス」を防止する方法
- ●ヒートポンプ活用による省エネ対策事例!

講師:ダイキン工業株式会社 様

開催形式

WEBセミナー (Microsoft Teamsを活用)

参加費

無料

お問い合わせ

株式会社丸越 担当:中戸川 TEL:0467-87-1551



大好評!丸越の「エア漏れの見える化サービス」

当社では、工場エア配管のバルブや継手部の漏れ量を検知することができる特殊なセンサを使用してお客様の工場内を巡回し、エア漏れ箇所を特定するサービスを行っています。エア漏れによる損失金額が見える化ができます。詳細については、お問い合わせください。

セミナーお申込み方法

セミナーへのご参加をご希望の方は、下記をご記入の上、FAXにてご返送もしくは、右記QRコードよりお申込みください。 日程が合わない方につきましては、個別にお問い合わせください。



御社名				住所	
TEL			FAX		
御参加者	1	部署名		御役職	
		御氏名		アドレス	
	2	部署名		御役職	
		御氏名		アドレス	

FAX+10467-85-2:153